

TELCRYL P 100

HosteMix

Farba przemysłowa akrylatowa antykorozyjna

Skład	Dyspersji pigmentów i wypełniaczy fosforanu cynku w roztworze żywicy stienowo akrylowej w rozpuszczalnikach organicznych.																
Właściwości i zastosowanie	Farba używana jest jako podkład lub gruntoemalia do szybkiego malowania stali i metali lekkich (w tym stali galwanicznie ocynkowanej), która ma na celu wysokie zabezpieczenie antykorozyjne w różnych środowiskach. Farbę można przemaalować różnymi typami emalii, takie jak syntetyczne, poliuretanowe lub epoksydowe. <ul style="list-style-type: none">• doskonała przyczepność na stali, aluminium, miedzi i cynku, w tym świeżego ocynku• bardzo szybko schnie• odporność na korozję																
Przykłady zastosowania	Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym, np. zakłady chemiczne, strefy przemysłowe, maszyny, rury, blachy i konstrukcje stalowe, pojemniki metalowe, palety metalowe.																
Odcienie	RAL, NCS, 0110 szary, czarny 0199 (tylko dla natrysku bezpowietrznego) i inne według indywidualnych wymagań klienta																
Właściwości fizyczne	<table border="1"><tr><td>Konsystencja 0199 0110</td><td colspan="2">Tixotropowa 50-60 s / Ford Ø 6mm</td></tr><tr><td>Zawartość substancji nietlotnych</td><td colspan="2">min. 55% wag.</td></tr><tr><td>Zawartość substancji nietlotnych</td><td colspan="2">min. 38% obj.</td></tr><tr><td>Temp. zapłonu</td><td colspan="2">> 25°C</td></tr><tr><td>Gęstość produktu</td><td colspan="2">ok 1280 kg/m³</td></tr></table>		Konsystencja 0199 0110	Tixotropowa 50-60 s / Ford Ø 6mm		Zawartość substancji nietlotnych	min. 55% wag.		Zawartość substancji nietlotnych	min. 38% obj.		Temp. zapłonu	> 25°C		Gęstość produktu	ok 1280 kg/m ³	
Konsystencja 0199 0110	Tixotropowa 50-60 s / Ford Ø 6mm																
Zawartość substancji nietlotnych	min. 55% wag.																
Zawartość substancji nietlotnych	min. 38% obj.																
Temp. zapłonu	> 25°C																
Gęstość produktu	ok 1280 kg/m ³																
Wartości dla ustalania limitów emisji	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,42 – 0,44 kg/kg farby</td><td colspan="2">TOC: 0,36 – 0,38 kg/kg farby</td></tr></table> <p>Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach, które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb o ochronie powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.</p>		VOC: 0,42 – 0,44 kg/kg farby	TOC: 0,36 – 0,38 kg/kg farby													
VOC: 0,42 – 0,44 kg/kg farby	TOC: 0,36 – 0,38 kg/kg farby																
Właściwości suchej powłoki	<table border="1"><tr><td>Zdolność pokrycia</td><td colspan="2">stopień 1 - 2</td></tr><tr><td>Polysk</td><td colspan="2">stopień 5</td></tr><tr><td>Twardość wahadłowym urządzeniem po 48 godzinach</td><td colspan="2">min. 20%</td></tr></table>		Zdolność pokrycia	stopień 1 - 2		Polysk	stopień 5		Twardość wahadłowym urządzeniem po 48 godzinach	min. 20%							
Zdolność pokrycia	stopień 1 - 2																
Polysk	stopień 5																
Twardość wahadłowym urządzeniem po 48 godzinach	min. 20%																
Wydajność	<table border="1"><tr><td>Grubość warstwy mokrej WFT (µm)</td><td>105</td><td>210</td></tr><tr><td>Grubość warstwy suchej DFT (µm)</td><td>40</td><td>80</td></tr><tr><td>Teoretyczna wydajność (m²/kg)</td><td>7,4</td><td>3,7</td></tr></table>		Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	105	210	Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40	80	Teoretyczna wydajność (m ² /kg)	7,4	3,7						
Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	105	210															
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40	80															
Teoretyczna wydajność (m ² /kg)	7,4	3,7															
Zasychanie	<table border="1"><tr><td>Temperatura powietrzna</td><td>15°C</td><td>23°C</td></tr><tr><td>Pyłosuchość</td><td>30 min</td><td>15 min</td></tr><tr><td>Przeschnięty</td><td>5h</td><td>3h</td></tr><tr><td>Grubość warstwy suchej DFT</td><td>40 µm</td><td>40 µm</td></tr></table>		Temperatura powietrzna	15°C	23°C	Pyłosuchość	30 min	15 min	Przeschnięty	5h	3h	Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	40 µm			
Temperatura powietrzna	15°C	23°C															
Pyłosuchość	30 min	15 min															
Przeschnięty	5h	3h															
Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	40 µm															
Zalecana metoda zastosowania	Sprzęt do natrysku bezpowietrznego hydrodynamicznego (rozcieńczenie 5-10%) Urządzenie do natrysku pneumatycznego (dotyczy tylko odcień 0110) - zalecana konsystencja 25-30s/kubek Forda Ø 4 mm; 15-25% rozcieńczenia Pędzlem i wałkiem (dotyczy tylko odcienia 0110) zalecana konsystencja 60-80 s/kubek Forda Ø 4 mm; rozcieńczenie 10-15%																
Rozcieńczenie	TELSOL BR 5 lub TELSOL PUR																

TELCRYL P 100

HosteMix


Farba przemysłowa akrylatowa antykorozyjna

Przygotowanie podłoża	<p>Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być dostosowane według EN ISO 8501-3).</p> <p>Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3.</p> <p>U wcześniej malowanych powierzchni należy pozbyć się starych powłok, oczyścić, i odtłuścić. Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni ok 1 m².</p>
Warunki stosowania	<p>Farbę konieczne przed zastosowaniem dobrze wymieszać, nie pozostawiając żadnego osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza wynosi 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża nie może przekraczać 40 °C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75%. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania warstwy powłoki oraz zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają suszenie i utwardzenie powłoki. Niedoskonała sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.</p>
Dane aplikacji	<ol style="list-style-type: none">1-2 x farba akrylowa TELCRYL P 100; (optymalna grubość pojedynczej warstwy DFT40 µm), Czas schnięcia pojedynczej warstwy 2 godziny2. Lokalnie użyć szpachli poliestrowych (np. soft).3. Szlifowanie papierem ściernym gr. 280-320;4. 1-3 x poliuretanowe farby TELPUR (340, T 300 T lub S 210) optymalna grubość jednej warstwy 40 µm DFT. poszczególne warstwy, nakładane są w odstępie 4-24 h w temperaturze 20 °c. Jako jednowarstwowe powłoki, można zastosować farbę o minimalnej wymaganej grubości 120 µm
Typowe systemy	<p>Farba nakładać przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w pasach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw nakładać na obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe).</p> <p>Środowisko C3: 80 µm DFT TELCRYL P100 + 80 µm DFT emalia nawierzchniowa TELPUR T 340 (okres do 5 lat), 80 µm DFT TELCRYL P100 + 120 µm DFT emalia nawierzchniowa TELPUR T 340 (żywność i do 10 lat) 120 µm DFT TELCRYL P100 (okres do 5 lat)</p> <p>Środowisko C4: 80 µm DFT C4 TELCRYL P100 + 120 µm emalia nawierzchniowa TELPUR T 340 (okres do 5 lat); 80 µm DFT TELCRYL P100 + 80 µm podkładowe kolory TELPUR z 210 + 80 µm DFT emalia nawierzchniowa T 340 (okres do 10 lat)</p>
Dane do aplikacji	<p>Dane dla konwencjonalnych natrysku pneumatycznego Rozpylać pistoletem z dyszą np. EST 311, EST 314 lub EST 115 Dysza zgodnie z wymaganą wydajnością 14-20; Ciśnienie powietrza 1.5-2 atm.</p> <p>Dane dla wysokiego ciśnienia hydrodynamicznego natrysku, np. VARIO ekspozycja 56-45 (EST) Dysza 0, 013 cala (0,33 mm) Ciśnienie na dyszy 28-36Mpa (280-360 atm.; 4000-5200 psi); Kąt natrysku 20-60 ° Pistolet żółty filtr 100/149 (siatki/µm) kąt rozpylania 20 - 60 °filtr czerwony 200/74 (siatki/µm)</p>

TELCRYL P 100

HosteMix

Farba przemysłowa akrylatowa antykorozyjna

Magazynowanie	Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 24 miesięcy od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25 °C.
Utylizacja opakowań i odpadów	Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez składowanie odpadów niebezpiecznych lub osobą upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi.
Bezpieczeństwo i higiena pracy	<p>Produkt zawiera xylene /mieszanka izomerów/, lekką aromatyczną naftę, 2-metoksy-1-metylo-etyl acetat i fosforan cynku.</p> <p>Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta</p> <p>Klasyfikacja produktu : H226, H312, H315, H332, H411</p> <p>Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: GHS 02 (płomień), GHS 07 (wykrzyknik) GHS 09 (środowisko naturalne).</p> <p>UWAGA. Zobacz także kartę charakterystyki.</p> <p>Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:</p> 

Tyto údaje jsou údajmi orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údajmi, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.